



# Swd Rheinol Robotan MR

## ISO VG 22,32,46,68,100

### Циркуляционное масло

#### Описание:

**Swd Rheinol Robotan MR** - минеральное масло с хорошей окислительной стабильностью, селективной очистки с высоким индексом вязкости, подобранные по их способности обеспечивать надёжную смазку в различных промышленных областях применения.

#### Применение:

**Swd Rheinol Robotan MR** может применяться в системах циркуляции и других закрытых системах, для которых не требуются легированные масла, работающих при умеренных нагрузках и температурах. Применяется в подшипниках скольжения и качения, закрытых трансмиссиях с цилиндрическими, спирально-коническими и червячными передачами, в которых допускается применение минеральных масел без присадок, в циркуляционных системах смазки станков, высокоскоростных шпинделях.

Основные преимущества:

- хорошая техническая и окислительная стабильность
- водоотделительная способность
- высокий индекс вязкости

#### Спецификации:

DIN 51 501 L-AN

#### Типичные характеристики:

Swd Rheinol Robotan MR	Ед.изм.	Показатели					Стандарт/метод
		22	32	46	68	100	
Класс вязкости по ISO VG		22	32	46	68	100	DIN 51 519
Плотность при 15°C	кг/м³	867	872	884	889	894	DIN 51 757
Цвет (ASTM)		L 1,5	L 1,5	L 1,5	L 2,0	L 2,5	DIN ISO 2049
Кинематическая вязкость при 20°C	мм²/с	55	83	134	215	340	DIN 51 562
Кинематическая вязкость при 40°C	мм²/с	22,5	30,5	46	68	100	DIN 51 562
Кинематическая вязкость при 100°C	мм²/с	4,4	5,1	6,7	8,6	11,1	DIN 51 562
Показатель преломления (n <sub>D</sub> 20)		1,480	1,481	1,482	1,485	1,485	DIN 51423 T. 2
Постоянная вязкость - плотность (VDK)	кг/л	0,819	0,819	0,818	0,818	0,815	DIN 51 378
Число преломления при перехвате(RI)		1,044	1,044	1,044	1,045	1,045	DIN 51 378
Разделения углерода	C <sub>A</sub> %	4	5	4	4	4	
	C <sub>N</sub> %	29	30	32	31	30	DIN 51 378
	C <sub>P</sub> %	67	65	64	65	66	
Число нейтрализации (NZ)	мг КОН/г	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	DIN 51 558 T. 1
Температура застывания	°C	-18	-15	-15	-12	-9	DIN ISO 3016
Температура вспышки	°C	205	215	220	235	240	DIN ISO 2592
Массовая доля серы	масс. %	0,42	0,45	0,3	0,3	0,3	DIN 51 400
Оксидная зола	масс. %	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	DIN EN 7
Интервал кипения	°C	310-	320-	330-	400-	400-	DIN 51 435
		560	570	570	550	550	

Значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции.

#### Меры по безопасному использованию продукта:

Указанный продукт не оказывает неблагоприятного воздействия на здоровье при правильном обращении и использовании. Рекомендации по правильному обращению с продуктом приведены в "Паспорте безопасности", который предоставляется по запросу ответственным за продажи. Данный продукт не должен применяться для других целей, кроме тех, для которых он предназначен. При утилизации использованного продукта, соблюдайте меры по защите окружающей среды.

Rheinischer Schmierstoffvertrieb GmbH  
Шлютерсхоф, 28  
47059 Дуйсбург, Германия